



JMBA METAALBEWERKING

MACHINELIJST



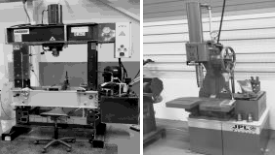




ALL-IN-ONE PARTNER
ISO 9001-2015
ISO 14001-2015
EMAIL:VERKOOP@JMBA.NL



Bewerking FREZEN	Bewerking Merk Dimensie (X-Y-Z)	Machine	Opmerkingen
Frezen 5-assige CNC Simultaan	Frezen met 5-assige CNC Simultaanbewerking GROB-350 + BMO Titanium 150 Laadrobot tot 160 kg 600x855x750 mm		5-assige CNC-simultaanfrezen met 120 freesgereedschappen Uitgerust met een beladingsrobot voor maximaal 160 kg Volledig uitgerust voor 24/7 bewerking (diverse lasermeetsystemen) Uitgerust met een nulpuntpansysteem voor snelle palletwissels 450 x 450 (robotondersteund) Uitgerust met een vacuümklemsysteem voor kunststof onderdelen (klein en groot, max. 160 kg) Uitgerust met een grieper voor producthantering
Frezen 5-assige CNC Simultaan	Frezen 5-assige CNC simultaanbewerking DMU 60 EVO + BMO Titanium 150 Laadrobot tot 160 kg 600 x 650 x 800 mm		5-assige CNC-simultaanfrezen met 210 freesgereedschappen Uitgerust met een beladingsrobot voor maximaal 160 kg Volledig uitgerust voor 24/7 bewerking (diverse lasermeetsystemen) Uitgerust met een nulpuntpansysteem voor snelle palletwissels 450 x 450 (robotondersteund) Uitgerust met een vacuümklemsysteem voor kunststof onderdelen (klein en groot, max. 160 kg) Uitgerust met een grieper voor producthantering
Frezen 5-assige CNC Simultaan	Frezen 5-assige CNC simultaanbewerking MATEC 30HV/5 3000x825x1100 Ronde tafel 800		5-assige CNC-simultaanfrezen met 48 freesgereedschappen Volledig uitgerust (diverse lasermeetsystemen) Uitgerust met snelwisselklemsysteem Voor grote onderdelen
Frezen 3-assige CNC Simultaan	Frezen 3-assige CNC simultaanbewerking Hartford Pro - 1000 1000x600x630		3-assige CNC-freesmachine met 36 freesgereedschappen Volledig uitgerust (diverse lasermeetsystemen) Uitgerust met nul-puntklemsysteem voor snelle palletwissel 450 x 450 mm
Frezen 3-assige CNC Simultaan	Frezen 3-assige CNC simultaanbewerking Hartford LG-1570 Hartrol 1500 x 700 x 650 mm		Hartrol HP1-regeling Werkgebied 1500 x 700 x 650 mm SK40 / 12000 tpm Koeling door de spindel ATC-30M Spaantransportband
Boren en frezen CNC	CNC-boren en frezen Fehlmann Picomax P21-M X450-Y260		Volledig uitgerust: CNC-boor- en freesmachines Kleine hoeveelheden Snelwisselgereedschap
Frezen 3-assige CNC	3-assige CNC-freesmachine Deckel DMG 800x600x600	Volledig uitgerust	3-assige CNC-freesmachine met 32 freesgereedschappen Volledig uitgerust (diverse lasermeetsystemen) Uitgerust met nul-puntklemsysteem voor snelle palletwisselingen
Conventioneel frezen	Conventionele frees Aciera 200x200x200	Volledig uitgerust	Volledig uitgerust met digitale displays Kan zowel horizontaal als verticaal gebruikt worden
Bewerking DRAAIEN/FREZEN	Bewerking Merk Dimensie (X-Y-Z)	Machine	Opmerkingen
Multifunctioneel draai- en freescentrum, 7 assig	Draai- en freesmachine Integrex I-350H S, met 7 assen + BMO infinity 180 Beladingsrobot draai- en freescentrum met een draagvermogen tot 225 kg Draaidiameter over bed: Ø 670 Maximale draaidiameter met klauwplaat: Ø 350 Maximale draaidiameter met spantang: Ø 78 Afstand tussen de twee spindels: 1500		Volledig uitgerust draai- en freescentrum. Uitgerust met een beladingsrobot voor werkstukken van Ø 250 tot 240 kg. Wereldwijd uniek: Deze robot wisselt werkstukken, bekken, spantang en freesklems. Met tegenspindel en Y-as voor draaien en frezen op beide spindels. Automatische staaflader (Ø 78 mm) Automatische onderdelenopvang met onderdelentransporteur en gereedschapsvoorstelapparaat Snelwisselkop en Hainbuch-spantang Snelwisselgereedschap (Sandvik Capto)
Multifunctioneel draai- en freescentrum	BMO INFINITY robotmodule met modulaire robotcapaciteiten van 50 kg tot 225 kg		De basis van de robotmodule is zo ontworpen dat deze een werkkoppervlak voor trays biedt. De robot plaatst de tray hier en sorteert vervolgens de producten uit de betreffende tray met behulp van een productgriper. Het verticale deel van de robotmodule biedt ruimte voor de dynamische opslag van maximaal 40 trays en anderszijds een gemakkelijk toegankelijke en overzichtelijke schakelkast met alle belangrijke bedieningselementen en overige functies.
CNC draai- en freescentrum, 5-assig	Draai- en freesmachine CMZ-TC35 Y5 (7-assige CNC) + BMO Platinum 50 oplaadrobot Draai- en freescentrum met een draagvermogen tot 160 kg. Draaidiameter over bed: Ø 720 Maximale draaidiameter met klauwplaat: Ø 350 Maximale draaidiameter met spantang: Ø95 Afstand tussen de twee spindels: 765		Volledig uitgerust draai- en freescentrum Uitgerust met een beladingsrobot voor werkstukken van Ø 250 tot 50 kg Met tegenspindel en Y-as voor draaien en frezen op beide spindels Automatische staaflader (Ø 95 mm) Automatische onderdelenopvang met onderdelentransporteur en gereedschapsvoorstelapparaat Snelwisselkop en Hainbuch-spantang Snelwisselgereedschap (Sandvik Capto)

	Spindelboring: Ø 96		
CNC draai- en freescentrum, 5-assig	Draai- en freescentrum CMZ TA30VS1100 Promas Draai- en freescentrum met 7-assige CNC-besturing. Draaidiameter over bed: Ø 520 Maximale draaidiameter met klauwplaat: Ø 250 Maximale draaidiameter met spantang: Ø 95 Afstand tussen de twee spindels: 765 Spindelboring: Ø 96		Volledig uitgerust draai- en freescentrum Met tegenspindel en Y-as voor draaien en frezen op beide spindels Automatische staaflader (Ø 82 mm) Automatische onderdelenopvang met onderdelentransporteur en gereedschapsinstelapparaat Snelwisselkop en Hainbuch-spantang Snelwisselgereedschap (Sandvik Capto)
CNC draai- en freescentrum, 7-assig	Draai- en freescentrum met 7 assen Doosan Puma 2600 LSY (CNC) Draaidiameter over bed: Ø 630 Maximale draaidiameter met klauwplaat: Ø 375 Maximale draaidiameter met spantang: Ø 75 Afstand tussen de twee spindels: 1350 Spindelboring: Ø 76		Volledig uitgerust draai- en freescentrum: Met tegenspindel en Y-as voor draaien en frezen op beide spindels Automatische staaflader (Ø 76 mm) Automatische onderdelenopvang met onderdelentransporteur en gereedschapsinstelapparaat Snelwisselkop en Hainbuch-spantang Snelwisselgereedschap (Sandvik Capto)
CNC-Draaien	2-assige CNC-draaibank Accuway UT-300 CNC-draaibank over bed Ø 612 Maximale draaidiameter met klauwplaat Ø 500 Hartafstand 750 Spilboring Ø 76		Volledig uitgerust: Automatische staaflader (Ø 76 mm) Automatische werkstukopvang met werkstuktransporteur en gereedschapsinstelapparaat Snelwisselklauw en Hainbuch-spantang Snelwisselgereedschappen (VDI) Automatische losse kop
Draaien	Roterende robot TEQQ International robotarm Gewicht 12 kg Snelheid 2,0 m/s Bereik 1000 mm Herhaalbaarheid 0,02 mm		Een van de meest innovatieve kenmerken van het magazijn is het geïntegreerde binaire detectiesysteem. Deze geavanceerde technologie verkort de insteltijd aanzienlijk en zorgt voor een nog soepeler en efficiënter productieproces
CNC-leerprogramma Draai CNC-leerprogramma	2-assige CNC-draaibank 1x Mas Masturn. Draaidiameter over bed Ø 450, max. draaidiameter Ø 250 Spilboring Ø 55, hartafstand 750 2-assige CNC-draaibank 2x Mas MT820i draaidiameter Ø 820/Ø 530, max. draaicirkeldiameter Ø 750 Spilboring Ø 128, hartafstand 2000		Volledig uitgerust: Snelwisselgereedschappen (VDI-30) Volledig uitgerust: Snelwisselgereedschappen (VDI-40)
Conventioneel draaien	Winho-rotatievormer Draaidiameter over bed Ø 780 mm, Draaidiameter over dwarsslede Ø 540 mm, Afstand tussen de centers 1500 mm, Spindelboring Ø 120 mm		Volledig uitgerust: Vaste en draaibare lunette Snelwisselgereedschapshouder (Para) Digitale displays
Bewerking LASERSNIJDEN KANTEN/FINISHEN	Bewerking Merk Dimensie (X-Y-Z)	Machine	Opmerkingen
Fiberlasersnijden	Vezellaser snijden Mazak Optiplex Nexus 6Kw Fiber 3000x1500 dikte RVS-25		Hoge snelheid, hoge precisie lasersnijden 24 uur per dag
Buigen	Buigen LVD-PPEB EFL 220/40 4000 lengte met 220 ton		Hoge precisie en volautomatisch buigen De hoek van elke bocht wordt voor 100% aangestuurd door de optionele laserbesturing
Ontbramen en borstelen	Ontbraam-/borstel-/slijplijn Timesavers breedte 1600 mm borstel		Volledig automatisch ontbramen of richtingloos borstelen of slijpen van het oppervlak mogelijk
Bewerking LASSEN/LASERLASSEN	Bewerking Merk Dimensie (X-Y-Z)	Machine	Opmerkingen
Lassen	Lassen 10x maximaal gewicht 10 ton		Lassen volgens ASME 1X Lassen volgens DIN EN 287-1 Uitgerust met: Lasmanipulatoren Lassen met formeergas 2x kraanbaan 5 t
Laserlassen	Laserlasmachine FSW 2000 met lascabine Max. vermogen 2000 W Lasergolflengte 1080 nm Primaire aansluiting 380V/3PH/50Hz Koelwater Met lasdraadtoevoer 1,2 inch		Voordelen: minder warmte-inbreng minder nabewerking sneller lassen De combinatie van de hoge lassnelheid en het verfijnde uiterlijk van een laserlas zorgt ervoor dat het proces een optimaal lasresultaat oplevert
Bewerking BEHANDELINGEN	Bewerking Merk Dimensie (X-Y-Z)	Machine	Opmerkingen

Bandschuurmachine	Voor het slijpen BANDSCHUURMACHINE LMD 2500 ZZ Werktafel 2500x850mm 2 schuurbanden parallel Met luchtkop, S.A.S.		Met een dubbelbandschuurmachine met een flexibele schuurband kunt u zowel vlakke oppervlakken als hoeken en randen bewerken. De LMD beschikt over een werktafel van 2500 x 850 mm, waardoor grote constructies bewerkt kunnen worden. Met twee parallelle schuurbanden kunnen lasnaden en bandpolijsten sneller worden voltooid, simpelweg door de juiste schuurband te selecteren. Het voordeel zijn de rechte slijplijnen, waardoor een zuiver bewerkt product mogelijk is.
Oppervlaktebehandeling glasparelstralen	Oppervlaktebehandeling glasstralen glasstraalruimte 6000x4000x3000 (straalruimte)		Oppervlaktebehandeling Glasstralen Ra-0.8
Oppervlaktebehandeling Schotstralen glasparelstralen	Oppervlaktebehandeling Glasstralen Norm Finish DP-14 2500x1020x890 (straalcabine)		Hogedrukcabine glas, aluminiumoxide, enz.
Ontbramen door trillingen Oppervlaktebehandeling (tumblers)	Rumble ERBA EVP Ø 1400x390		Volledig uitgerust Oppervlaktebehandeling met circulaire trillingsontbraming (trommelen)
Ultrasonische reiniging	Ultrasonisch reinigen Kemet M160i 1100x270x350 mm (40 kg)		Onderdelen schoonmaken Hoge kwaliteit
Vacuüm lektester	Vacuümllekdetector Leybold UL-100 Multifunctionele heliumlekdetector tot LR 1,0 x 10E ⁻⁹ mbar/l/s		Leybold UL-100 Multifunctionele heliumlekdetector Tot LR 1,0 x 10E ⁻⁹ mbar/l/s
Bewerking DIVERSE	Bewerking Merk Dimensie (X-Y-Z)	Machina	Opmerkingen
Lasergraveren	Lasergraveer fiberlaser 50 Watt X110 Y110 Z500		Graveren met vezellaser
Draadsnijarm	Draadtaparm 2x Roscamat M2 - M30 draadsnijden		M2 - M20 draadsnijden
Meetkamer airconditioning	Meetkamer: Geconditioneerde ZEISS CONTURA Tesa Systeem 400 Mitutoyo Oppervlakteruheidsmeter 1000 x 700		Temperatuurmeetkamer Volledig uitgerust met ZEISS en Mitutoyo meetinstrumenten Mitutoyo oppervlakteruheidsmeeinstrument Draad- en speldkalibers, enz.
Conventioneel boren	Conventioneel boren Aciera Keizer Hembrug Hembrug 500x300x500 2000x600x500 200x200x200 200x200x200		Volledig uitgerust: Snelle gereedschapswissel Digitale advertenties
Rollen buigen	Rot SAF DS60 Plus HPQI 150mm max		Digitaal display Profielwalsen, cilindrisch walsen Uitgebreide gereedschapselectie
Bandzagen bladzagen	Zaag enkelvoud SH-4033C Onder 10-400 0-100		Volledig uitgerust Inclusief bundelknippen Automatische PLC-besturing Automatische hydraulische spaantransporteur

			
Ponsen Snijden	Ponsen/snijden Peddinghouse Multiple		Ponsen en snijden van diverse onderdelen en materialen
Pers (hydraulisch)	Pers (hydraulisch) Huvema 800 x 400 x 1500 (100 ton) JPL pers 500 x 450 x 800 (15 ton)		Voor uitlijning en groeven
Montage	Airconditioning Geklimatiseerde en schone ruimte voor montage		Geklimatiseerde en schone ruimte voor montage
Oppervlaktebehandeling	Oppervlaktebehandeling, verharding Elektrolytisch/chemisch vernikkelen/verzinken Coatings zoals Tufram/Teflon/ Poedercoatings, etc.		Wij verzorgen alle oppervlaktebehandelingen Wij werken nauw samen met verschillende partners
Bewerking SOFTWARE	Bewerking Merk Dimensie (X-Y-Z)	Machine	Opmerkingen
CadCam Software	CAD-CAM software Hypermill (5 licenties) voor frezen ESPRIT (2 licenties) voor draaien en frezen AutoCAD (3 licenties) SolidWorks MBD (2 licenties) Wicam (2 licenties) CadMan (incl. BridgeCat) (2 licenties)		Hypermolen voor gelijktijdig frezen ESPRIT voor draaien en frezen (7 assen) AutoCAD SolidWorks = MBD-module Mazak-fiberlaser LVD-plaatwerkbuigen
Kantoorsoftware	Kantoorsoftware Ridder iQ ERP: Totalsysteem Inclusief magazijnbeheer, planning, etc. Trivest: Geautomatiseerde orderverwerking		Bestellingen worden automatisch in ons systeem ingevoerd, waardoor de kans op menselijke fouten wordt verkleind
Software werkplaats/fabriek	Software werkplaats/fabriek PROPOS volautomatische planning medewerker registratie werlvoer aansturing pullproductie geproduceerde aantallen MCT maps digital POLCA CUSTOM app		Een volautomatische planning, rechtstreeks vanuit ons ERP systeem. PROPOS berekent realtime de ideale route voor een optimale doorstroom van onze productieorders door onze fabriek. Het job shop execution system stuurt aan, monitort en anticipeert op knelpunten. Meer resultaat, met minder moeite.